



**PIEGAFERRO**

**BENDING  
MACHINE**

**CINTREUSE**



**P56 Evo**

Specifiche

Specifications

Caractéristiques

130 x 95 x h. 89 cm	130 x 95 x h. 104 cm
710 kg	725 kg
SAE 40 - 13 kg	1.28 m <sup>3</sup>
7,5 Hp / 5,5 kW	
3-phase version 400V / 50Hz	5/min.

	R=65 kg/mm <sup>2</sup>			R=85 kg/mm <sup>2</sup>		
	1 Ø	2 Ø	3 Ø	1 Ø	2 Ø	3 Ø
mm	46	36	30	42	34	26
in	1.81	1.42	1.18	1.65	1.34	1.02

**Dotazione Standard**



- 1 perno quadro temprato;
- 1 perno piega staffe temprato;
- 3 perni porta bussola temprati;
- 1 riscontro; 1 pedaliera;
- 7 bussole Ø60-70-80-95-120-150-175mm;
- 1 set chiavi a brugola.

**Standard Equipment**

- 1 hardened square pin;
- 1 hardened stirrup bending pin;
- 3 hardened bush holding pins;
- 1 checking block; 1 pedal;
- 7 bushes Ø60-70-80-95-120-150-175mm;
- 1 set Allen keys.

**Equipement de série**

- 1 pivot carré trempé;
- 1 pivot cintre-étriers trempé;
- 3 pivots porte-douilles trempés;
- 1 butée; 1 pédale;
- 7 douilles Ø60-70-80-95-120-150-175mm;
- 1 jeu de clés Allen.

**Carrelli lunghi**



Indispensabili per realizzare la doppia piegatura.  
Piatto rotante Ø550 mm  
Bussole utilizzabili fino a Ø320 mm

**Long saddles**

Needed to realize the double bending.  
Turning plate Ø550 mm  
Can be used bushes up to Ø320mm

**Chariots longs**

Indispensables pour réaliser le double pliage.  
Plateau tournant Ø550 mm  
Douilles utilisables jusqu'à Ø320 mm

**Optional**

**Unique 2 in 1**

Per piegare più staffe contemporaneamente e determinarne la lunghezza dal punto di piegatura.



**Optional Equipment**

**Unique 2 in 1**

To bend more stirrups simultaneously and determine length from the bending point.

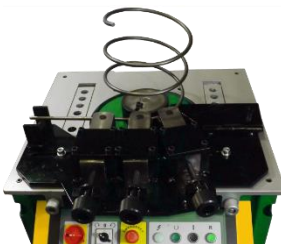
**Equipement optionnel**

**Unique 2 en 1**

Pour plier plus étriers simultanément et déterminer la longueur du point de flexion

**Spiralatrice**

Permette di fabbricare armature a spirale con barre Ø max. 16mm.

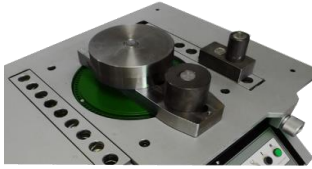


**Spiral equipment**

Allows realization of spiral armatures with bars Ø max. 16mm

**Outil pour spirales**

Permet de fabriquer armatures en spirale avec barres Ø max. 16mm.



#### Braccio grandi raggi

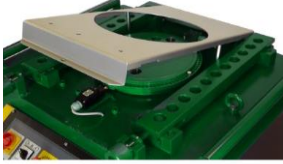
Consente di utilizzare bussole con diametri maggiori rispetto al piatto rotante della macchina, ottenendo raggi fino a otto volte più ampi del diametro del tondo da piegare.

#### Arm for large radii

Allows to use bushes with diameters larger than the machine turning plate, getting radius up to eight times larger compared to the diameter of the steel to work on.

#### Bras pour grands rayons

Permet l'utilisation de barres avec diamètres plus grands que le plateau tournant de la machine, en obtenant rayons jusqu'à huit fois plus grands du diamètre de la barre à cintrer.



#### Piano di lavoro "tipo B"

Il coperchio in lamiera protegge il piatto rotante da polvere e residui di materiale. I fincorsa sono esterni, pertanto la manutenzione è più semplice.

#### Working top "Type B"

Cover in sheet metal prevents turning plate from dust and material residuals. External limit switches for easier maintenance.

#### Tableau de travail "Type B"

Le couvercle de feuille métallique protège le plateau tournant des résidus de poussière et matérielles. Les fins de course sont externes, ainsi l'entretien est plus simple.



#### Banco a rulli

Per il deposito e la movimentazione delle barre. Disponibile in varie lunghezze, secondo necessità.

#### Roller Bench

To lay and move bars. Available in different lengths, as needed.

#### Table à rouleaux

Pour entreposer et le déplacer du matériel. Disponibles en différentes longueurs, selon les besoins.



#### Pannello Angle Control

Lo speciale computer permette di programmare fino a 20 angoli di piegatura in maniera rapida ed intuitiva.

#### Angle Control panel

The special computer allows to program up to 20 bending angles in very rapid and intuitive way.

#### Tableau Angle Control

L'ordinateur spéciale permet de programmer jusqu'à 20 angles de pliage de manière rapide et intuitive.



#### Pannello Basic Angle Control

Consente di impostare manualmente fino a 6 angoli di piegatura, che verranno eseguiti in sequenza.

#### Basic Angle Control panel

Allows to manually set up to 6 bending angles, that will be executed in sequence.

#### Tableau Basic Angle Control

Permet de configurer manuellement jusqu'à 6 angles de pliage, qui seront exécutés en séquence.



#### Motore a due velocità

Disponibile a richiesta per chi lavora barre di vari diametri e desidera ottimizzare i tempi di produzione

#### 2-speed motor

Available on request when using bars of different diameters while optimizing production times

#### Moteur à 2 vitesses

Disponibile sur demande pour ceux qui travaillent barres de diamètres différents, pour optimiser les temps de production

**Simpedit s.r.l.**

**Via Achille Grandi, 19 20056 Trezzo S/Adda (MI) ITALY**

**Tel. 02.90939735 [www.simpedit.it](http://www.simpedit.it)**