



PIEGA FERRO

BENDING
MACHINE

CINTREUSE



P54 Evo

SpecificheSpecificationsCaractéristiques

105 x 95 x h. 89 cm

105 x 95 x h. 104 cm

585 kg

600 kg

SAE 40 - 13 kg

1.04 m³

5,5 Hp / 4 kW

6/min.

3-phase version 400V / 50Hz

| | R=65 kg/mm ² | | | R=85 kg/mm ² | | |
|----|-------------------------|------|------|-------------------------|------|------|
| | 1 Ø | 2 Ø | 3 Ø | 1 Ø | 2 Ø | 3 Ø |
| mm | 44 | 34 | 28 | 40 | 32 | 24 |
| in | 1.73 | 1.34 | 1.10 | 1.57 | 1.26 | 0.94 |

Dotazione Standard

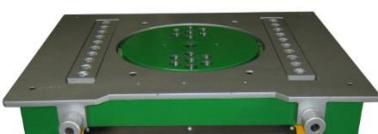
1 perno quadro temprato;
 1 perno piega staffe temprato;
 3 perni porta bussola temprati;
 1 riscontro; 1 pedaliera;
 7 bussole Ø60-70-80-95-120-150-175mm;
 1 set chiavi a brugola.

Standard Equipment

1 hardened square pin;
 1 hardened stirrup bending pin;
 3 hardened bush holding pins;
 1 checking block; 1 pedal;
 7 bushes Ø60-70-80-95-120-150-
 175mm;
 1 set Allen keys.

Equipement de série

1 pivot carré trempé;
 1 pivot cintre-étriers trempé;
 3 pivots porte-douilles trempés;
 1 butée; 1 pédale;
 7 douilles Ø60-70-80-95-120-150-175mm;
 1 jeu de clés Allen.

**Carrelli lunghi**

Indispensabili per realizzare
 la doppia piegatura.
 Piatto rotante Ø550 mm
 Bussole utilizzabili fino a Ø320 mm

Optional**Unique 2 in 1**

Per piegare più staffe contemporaneamente
 e determinarne la lunghezza
 dal punto di piegatura.

**Long saddles**

Needed to realize
 the double bending.
 Turning plate Ø550 mm
 Can be used bushes up to Ø320mm

Chariots longs

Indispensables pour réaliser
 le double pliage.
 Plateau tournant Ø550 mm
 Douilles utilisables jusqu'à Ø320 mm

Optional Equipment**Unique 2 in 1**

To bend more stirrups
 simultaneously and determine
 length from the bending point.

Equipement optional**Unique 2 en 1**

Pour plier plus étriers simultanément
 et déterminer la longueur du point
 de flexion

**Spiralatrice**

Permette di fabbricare armature a
 spirale con barre Ø max. 16mm.

Spiral equipment

Allows realization of spiral
 armatures with bars Ø max. 16mm

Outil pour spirales

Permet de fabriquer armatures en
 spirale avec barres Ø max. 16mm.



Braccio grandi raggi

Consente di utilizzare bussole con diametri maggiori rispetto al piatto rotante della macchina, ottenendo raggi fino a otto volte più ampi del diametro del tondo da piegare.

Arm for large radii

Allows to use bushes with diameters larger than the machine turning plate, getting radius up to eight times larger compared to the diameter of the steel to work on.

Bras pour grands rayons

Permet l'utilisation de barres avec diamètres plus grands que le plateau tournant de la machine, en obtenant rayons jusqu'à huit fois plus grands du diamètre de la barre à cintrer.



Piano di lavoro "tipo B"

Il coperchio in lamiera protegge il piatto rotante da polvere e residui di materiale.

I finecorsa sono esterni, pertanto la manutenzione è più semplice.

Working top "Type B"

Cover in sheet metal prevents turning plate from dust and material residuals. External limit switches for easier maintenance.

Tableau de travail "Type B"

Le couvercle de feuille métallique protège le plateau tournant des résidus de poussière et matérielles. Les fins de course sont externes, ainsi l'entretien est plus simple.



Banco a rulli

Per il deposito e la movimentazione delle barre. Disponibile in varie lunghezze, secondo necessità.

Roller Bench

To lay and move bars. Available in different lengths, as needed.

Table à rouleaux

Pour entreposer et le déplacer du matériel. Disponibles en différentes longueurs, selon les besoins.



Pannello Angle Control

Lo speciale computer permette di programmare fino a 20 angoli di piegatura in maniera rapida ed intuitiva.

Angle Control panel

The special computer allows to program up to 20 bending angles in very rapid and intuitive way.

Tableau Angle Control

L'ordinateur spéciale permet de programmer jusqu'à 20 angles de pliage de manière rapide et intuitive.



Pannello Basic Angle Control

Consente di impostare manualmente fino a 6 angoli di piegatura, che verranno eseguiti in sequenza.

Basic Angle Control panel

Allows to manually set up to 6 bending angles, that will be executed in sequence.

Tableau Basic Angle Control

Permet de configurer manuellement jusqu'à 6 angles de pliage, qui seront exécutés en séquence.



Motore a due velocità

Disponibile a richiesta per chi lavora barre di vari diametri e desidera ottimizzare i tempi di produzione

2-speed motor

Available on request when using bars of different diameters while optimizing production times

Moteur à 2 vitesses

Disponible sur demande pour ceux qui travaillent barres de diamètres différents, pour optimiser les temps de production